ATA SUMÁRIA DA REUNIÃO 471ª DA DIRETORIA EXECUTIVA

DATA, HORA, FORMA E LOCAL: em 23 e 24 de setembro de 2026, às 10:30h, realizada de forma presencial, na Sede da Postal Saúde, localizada em Brasília - DF, na SHS - Quadra 2 - Bloco B - Ed. Telex, com alternativa digital via plataforma *Microsoft Teams*, nos termos do art. 51 do Estatuto Social.

PRESIDENTE: Eli Pinto de Melo Junior.

PRESENÇA: Além do Presidente, estiveram presentes os Diretores Fagner José Rodrigues - Diretor de Produtos, Mercado e Relacionamento, Ricardo Ady Morais Leda – Diretor Administrativo e Financeiro, e Thiago Isola Braga – Diretor de Operações de Saúde, além de assessores da Diretoria, gerentes dos temas pautados e secretariado por Allan Arruda de Castro.

I) **Aprovação de Contratação Auditoria RN 518 –** *Aprovado* ***RD 040/2026;***

II) **Regimento Interno da Comissão ESG –** *Aprovado* ***RD 041/2026;***

III) **Contrato de Compartilhamento de Riscos com a Operadora Amil no Estado de São Paulo –** *Aprovado* ***RD 042/2026;***

Nada mais havendo a tratar, o Presidente deu por encerrada a reunião, cuja ata detalhada se encontra arquivada na Secretaria-Geral, na sede da Postal Saúde.

x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x.x